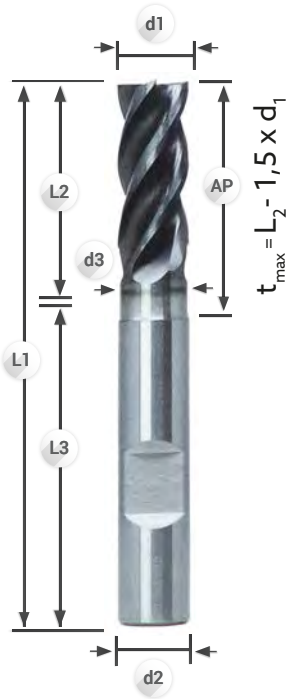


## HPC Hochleistungsfräser/INOX

	Artikel	Bezeichnung	Typ/DIN	Spiralwinkel	Seite
	PS60	VHM HPC Schaftfräser mit Schutzfase	Typ N		2
	PS61	VHM HPC Schaftfräser mit Eckfase	Typ N		3
	PS62	VHM HPC Torusfräser mit Eckradius	Typ N		4
	PS63	VHM HPC Radiusfräser mit Vollradius	Typ N		5
	PS64	VHM Trochoidalfräser mit Eckradius	TPM		6
	PS65	VHM HPC Schaftfräser mit Eckfase	Typ N		7
	PS66	VHM HPC Schaftfräser mit Schutzfase	Typ N		8



d1 mm	d2 mm	Schutz- fase	l2 mm	l1 mm	d3 mm	AP mm	Zähne	beschichtet		f. Schruppen mm/Z	f. Schlichten mm/Z
								Art.-Nr.	€/Stk.		
3,0	6	0,03	8	57	2,8	12	4	PS60030	30,11 €	0,0105 - 0,0170	0,0098 - 0,0140
4,0	6	0,04	11	57	3,8	15	4	PS60040	30,11 €	0,0147 - 0,0220	0,0137 - 0,0190
5,0	6	0,05	13	57	4,8	17	4	PS60050	30,11 €	0,0189 - 0,0260	0,0176 - 0,0230
6,0	6	0,06	13	57	5,5	21	4	PS60060	30,11 €	0,0210 - 0,0310	0,0196 - 0,0270
8,0	8	0,08	19	63	7,5	27	4	PS60080	42,72 €	0,0315 - 0,0420	0,0294 - 0,0360
10,0	10	0,10	22	72	9,5	32	4	PS60100	56,40 €	0,0420 - 0,0550	0,0392 - 0,0480
12,0	12	0,12	26	83	11,5	38	4	PS60120	83,16 €	0,0473 - 0,0610	0,0441 - 0,0520
14,0	14	0,14	26	83	13,5	42	4	PS60140	116,36 €	0,0525 - 0,0660	0,0490 - 0,0570
16,0	16	0,15	32	92	15,5	44	4	PS60160	140,80 €	0,0735 - 0,0880	0,0686 - 0,0760
20,0	20	0,15	38	104	19,5	54	4	PS60200	207,31 €	0,0735 - 0,0990	0,0686 - 0,0860

## PS60

Mit Feinschliff  
und Schutzfase



- Hochleistungsfräser zum Schruppen und Schlichten in INOX, Titan und hochwarmfesten Legierungen
- Aus Ultrafeinstkorn-VHM mit der Hochleistungsbeschichtung **ALNOVA**
- Sehr hohe Zerspanleistung im HPC Bereich bis 1xD ins Volle
- Hohe Laufruhe durch axiale und radiale Ungleichteilung
- Durch die minimale Schutzfase bestens geeignet bei geringen Schnitttiefen (Schlichten)

### Titanlegierung

Zugfestigkeit/Härte	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	50
Besäumen a <sub>e</sub> = 0,2xD	75

### Hochwarmfeste Werkstoffe

Zugfestigkeit/Härte	≤ 1200 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	35
Besäumen a <sub>e</sub> = 0,2xD	46

### Rostfrei ferritisch-austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	Duplex
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	65
Besäumen a <sub>e</sub> = 0,2xD	85

### Rostfrei säurebeständig, austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	14571
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	90
Besäumen a <sub>e</sub> = 0,2xD	117

### Rostfrei austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	14301
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	100
Besäumen a <sub>e</sub> = 0,2xD	130

### Gusseisen (GGG, GT)

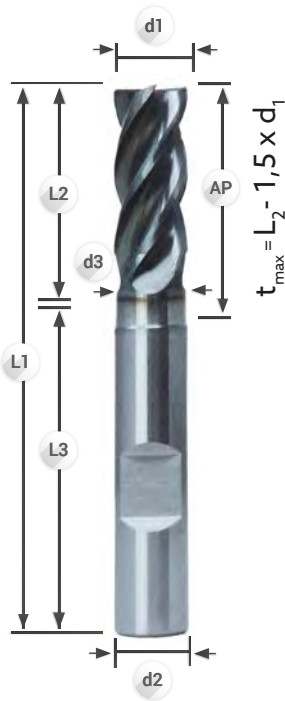
Zugfestigkeit/Härte	> 260 HB
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	60
Besäumen a <sub>e</sub> = 0,2xD	90

### Legierte Vergütungsstähle

Zugfestigkeit/Härte	≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	120
Besäumen a <sub>e</sub> = 0,2xD	180

### Allgemeine Baustähle

Zugfestigkeit/Härte	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	180
Besäumen a <sub>e</sub> = 0,2xD	270



d1 mm	d2 mm	Eckfase	I2 mm	I1 mm	d3 mm	AP mm	Zähne	beschichtet		f. Schruppen		f. Schlichten	
								Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z		
1,0	6	0,02	3	57	0,9	5	4	PS61010	36,58 €	0,0040 - 0,0100	0,0030 - 0,0090		
1,5	6	0,02	4,5	57	1,4	8	4	PS61015	36,58 €	0,0060 - 0,0120	0,0050 - 0,0110		
2,0	6	0,02	6	57	1,8	10	4	PS61210	36,58 €	0,0070 - 0,0130	0,0060 - 0,0120		
2,5	6	0,02	7	57	2,3	11	4	PS61025	36,58 €	0,0080 - 0,0150	0,0070 - 0,0130		
3,0	6	0,13	8	57	2,8	12	4	PS61030	30,11 €	0,0105 - 0,0170	0,0098 - 0,0140		
4,0	6	0,18	11	57	3,8	15	4	PS61040	30,11 €	0,0147 - 0,0220	0,0137 - 0,0190		
5,0	6	0,20	13	57	4,8	17	4	PS61050	30,11 €	0,0189 - 0,0260	0,0176 - 0,0230		
6,0	6	0,20	13	57	5,5	21	4	PS61060	30,11 €	0,0210 - 0,0310	0,0196 - 0,0270		
7,0	8	0,20	19	63	6,5	27	4	PS61070	42,72 €	0,0315 - 0,0420	0,0294 - 0,0360		
8,0	8	0,20	19	63	7,5	27	4	PS61080	42,72 €	0,0315 - 0,0420	0,0294 - 0,0360		
9,0	10	0,30	22	72	8,5	32	4	PS61090	56,40 €	0,0420 - 0,0550	0,0392 - 0,0480		
10,0	10	0,30	22	72	9,5	32	4	PS61100	56,40 €	0,0420 - 0,0550	0,0392 - 0,0480		
11,0	12	0,30	26	83	10,5	38	4	PS61110	83,16 €	0,0473 - 0,0610	0,0441 - 0,0520		
12,0	12	0,30	26	83	11,5	38	4	PS61120	83,16 €	0,0473 - 0,0610	0,0441 - 0,0520		
13,0	14	0,30	26	83	12,5	42	4	PS61130	116,36 €	0,0525 - 0,0660	0,0490 - 0,0570		
14,0	14	0,30	26	83	13,5	42	4	PS61140	116,36 €	0,0525 - 0,0660	0,0490 - 0,0570		
16,0	16	0,40	32	92	15,5	44	4	PS61160	140,80 €	0,0735 - 0,0880	0,0686 - 0,0760		
18,0	18	0,40	32	92	17,5	50	4	PS61180	174,08 €	0,0735 - 0,0990	0,0686 - 0,0860		
20,0	20	0,50	38	104	19,5	54	4	PS61200	207,31 €	0,0735 - 0,0990	0,0686 - 0,0860		

## PS61

Mit Feinschliff  
und Eckfasefase



- Hochleistungsfräser zum Schruppen und Schlichten in INOX, Titan und hochwarmfesten Legierungen
- Aus Ultrafeinstkorn-VHM mit der Hochleistungsbeschichtung **ALNOVA**
- Sehr hohe Zerspanleistung im HPC Bereich bis 1xD ins Volle
- Hohe Laufruhe durch axiale und radiale Ungleichteilung
- Mit Eckfase 45° für höchste Standzeiten

### Titanlegierung

Zugfestigkeit/Härte	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	50
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	75

### Hochwarmfeste Werkstoffe

Zugfestigkeit/Härte	≤ 1200 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	35
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	46

### Rostfrei ferritisch-austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	Duplex
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	65
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	85

### Rostfrei säurebeständig, austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	14571
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	90
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	117

### Rostfrei austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	14301
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	100
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	130

### Gusseisen (GGG, GT)

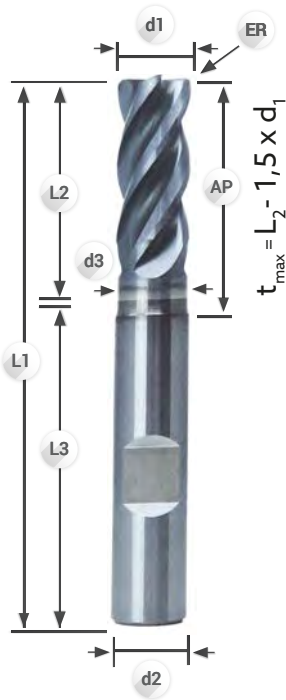
Zugfestigkeit/Härte	> 260 HB
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	60
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	90

### Legierte Vergütungsstähle

Zugfestigkeit/Härte	≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	120
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	180

### Allgemeine Baustähle

Zugfestigkeit/Härte	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	180
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	270



d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	ER+/- 0,02 mm	d3 mm	AP mm	Zähne	beschichtet		f. Schruppen mm/Z	f. Schlichten mm/Z
								Art.-Nr.	€/Stk.		
3,0	6	8	57	0,50	2,8	12	4	PS623005	33,87 €	0,012 - 0,020	0,010 - 0,018
4,0	6	11	57	0,50	3,8	15	4	PS624005	33,87 €	0,015 - 0,022	0,014 - 0,019
4,0	6	11	57	1,00	3,8	15	4	PS624010	33,87 €	0,015 - 0,022	0,014 - 0,019
5,0	6	13	57	0,50	4,8	17	4	PS625005	33,87 €	0,019 - 0,026	0,018 - 0,023
5,0	6	13	57	1,00	4,8	17	4	PS625010	33,87 €	0,019 - 0,026	0,018 - 0,023
6,0	6	13	57	0,50	5,5	21	4	PS626005	33,87 €	0,021 - 0,031	0,020 - 0,027
6,0	6	13	57	1,00	5,5	21	4	PS626010	33,87 €	0,021 - 0,031	0,020 - 0,027
6,0	6	13	57	2,00	5,5	21	4	PS626020	33,87 €	0,021 - 0,031	0,020 - 0,027
8,0	8	19	63	0,50	7,5	27	4	PS628005	47,20 €	0,032 - 0,042	0,029 - 0,036
8,0	8	19	63	1,00	7,5	27	4	PS628010	47,20 €	0,032 - 0,042	0,029 - 0,036
8,0	8	19	63	2,00	7,5	27	4	PS628020	47,20 €	0,032 - 0,042	0,029 - 0,036
10,0	10	22	72	0,50	9,5	32	4	PS6210005	67,43 €	0,042 - 0,055	0,039 - 0,048
10,0	10	22	72	1,00	9,5	32	4	PS6210010	67,43 €	0,042 - 0,055	0,039 - 0,048
10,0	10	22	72	2,00	9,5	32	4	PS6210020	67,43 €	0,042 - 0,055	0,039 - 0,048
12,0	12	26	83	0,50	11,5	38	4	PS6212005	83,20 €	0,047 - 0,061	0,044 - 0,052
12,0	12	26	83	1,00	11,5	38	4	PS6212010	83,20 €	0,047 - 0,061	0,044 - 0,052
12,0	12	26	83	2,00	11,5	38	4	PS6212020	83,20 €	0,047 - 0,061	0,044 - 0,052
16,0	16	32	92	1,00	15,5	44	4	PS6216010	150,82 €	0,074 - 0,088	0,069 - 0,076
16,0	16	32	92	2,00	15,5	44	4	PS6216020	150,82 €	0,074 - 0,088	0,069 - 0,076
20,0	20	38	104	1,00	19,5	54	4	PS6220010	229,52 €	0,074 - 0,099	0,069 - 0,086
20,0	20	38	104	2,00	19,5	54	4	PS6220020	229,52 €	0,074 - 0,099	0,069 - 0,086
20,0	20	38	104	3,00	19,5	54	4	PS6220030	229,52 €	0,074 - 0,099	0,069 - 0,086
20,0	20	38	104	5,00	19,5	54	4	PS6220050	229,52 €	0,074 - 0,099	0,069 - 0,086

## PS62

Mit Feinschliff und Eckradius



- Hochleistungsfräser zum Schruppen und Schlichten in INOX, Titan und hochwarmfeste Legierungen
- Aus Ultrafeinkorn-VHM mit der Hochleistungsbeschichtung ALNOVA
- Sehr hohe Zerspanleistung im HPC Bereich bis 1xD ins Volle
- Hohe Laufruhe durch axiale und radiale Ungleichteilung

### Rostfrei ferritisch-austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	Duplex
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	65
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	85

### Rostfrei säurebeständig, austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	14571
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	90
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	117

### Rostfrei austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	14301
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	100
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	130

### Gusseisen (GGG, GT)

Zugfestigkeit/Härte	> 260 HB
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	60
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	90

### Titanlegierung

Zugfestigkeit/Härte	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	50
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	75

### Legierte Vergütungsstähle

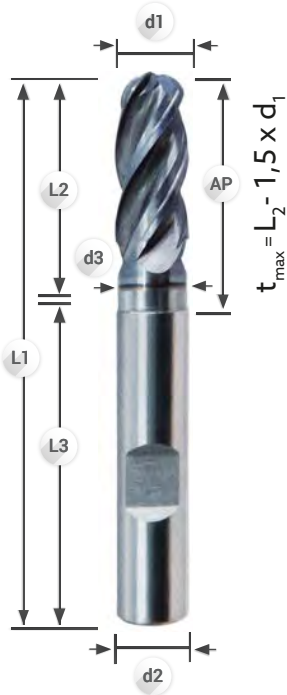
Zugfestigkeit/Härte	≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	120
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	180

### Hochwarmfeste Werkstoffe

Zugfestigkeit/Härte	≤ 1200 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	35
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	46

### Allgemeine Baustähle

Zugfestigkeit/Härte	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	180
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	270



d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	d3 mm	AP mm	Zähne	beschichtet		f. Schruppen	f. Schlichten
							Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
3,0	6	8	57	2,8	12	4	PS63030	36,58 €	0,0105 - 0,0170	0,0098 - 0,0140
4,0	6	11	57	3,8	15	4	PS63040	36,58 €	0,0150 - 0,0220	0,0140 - 0,0190
5,0	6	13	57	4,8	17	4	PS63050	36,58 €	0,0190 - 0,0260	0,0180 - 0,0230
6,0	6	13	57	5,5	21	4	PS63060	36,58 €	0,0210 - 0,0310	0,0200 - 0,0270
8,0	8	19	63	7,5	27	4	PS63080	51,83 €	0,0320 - 0,0420	0,0290 - 0,0360
10,0	10	22	72	9,5	32	4	PS63100	68,45 €	0,0420 - 0,0550	0,0390 - 0,0480
12,0	12	26	83	11,5	38	4	PS63120	102,49 €	0,0470 - 0,0610	0,0440 - 0,0520
14,0	14	26	83	13,5	42	4	PS63140	143,42 €	0,0525 - 0,0660	0,0490 - 0,0570
16,0	16	32	92	15,5	44	4	PS63160	173,52 €	0,0740 - 0,0880	0,0690 - 0,0760
20,0	20	38	104	19,5	54	4	PS63200	255,42 €	0,0740 - 0,0990	0,0690 - 0,0860

## PS63

Mit Feinschliff  
und Vollradius

VHM

TYP  
N

ZÄHNE  
4

werks-  
norm

6535  
HB  
Schaft

- Hochleistungsfräser zum Schruppen und Schlichten in INOX, Titan und hochwarmfesten Legierungen
- Aus Ultrafeinstkorn-VHM mit der Hochleistungsbeschichtung **ALNOVA**
- Sehr hohe Zerspanleistung im HPC Bereich bis 1xD ins Volle
- Hohe Laufruhe durch axiale und radiale Ungleichteilung

**Tipp:**

Schräg anstellen für höchste Zerspanungsleistung.

### Titanlegierung

Zugfestigkeit/Härte	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	50
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	75

### Hochwarmfeste Werkstoffe

Zugfestigkeit/Härte	≤ 1200 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	35
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	46

### Rostfrei ferritisch-austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	Duplex
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	65
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	85

### Rostfrei säurebeständig, austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	14571
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	90
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	117

### Rostfrei austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	14301
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	100
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	130

### Gusseisen (GGG, GT)

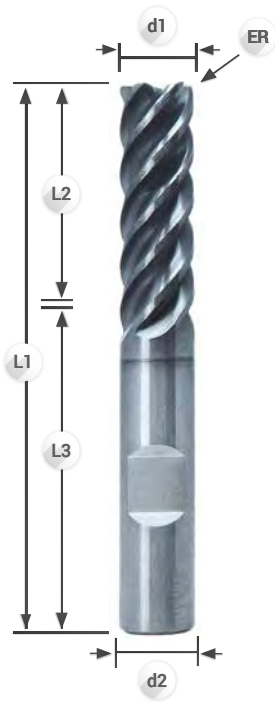
Zugfestigkeit/Härte	> 260 HB
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	60
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	90

### Legierte Vergütungsstähle

Zugfestigkeit/Härte	≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	120
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	180

### Allgemeine Baustähle

Zugfestigkeit/Härte	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	180
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	270

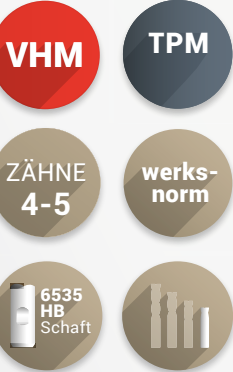


d1	d2	l2	l1	ER	d3	AP	Zähne	beschichtet	
mm	mm	mm	mm		mm	mm		Art.-Nr.	€/Stk.
6,0	6	20	57	0,10	-	-	4	PS64060	52,88 €
8,0	8	26	63	0,10	-	-	4	PS64080	72,57 €
10,0	10	32	72	0,10	-	-	5	PS64100	112,31 €
12,0	12	38	83	0,12	-	-	5	PS64120	136,52 €
14,0	14	44	100	0,15	-	-	5	PS64140	178,90 €
16,0	16	52	115	0,15	-	-	5	PS64160	230,58 €
20,0	20	62	131	0,20	-	-	5	PS64200	354,89 €

Trochoidal/Besäumen				HPC Vollnut
f <sub>c</sub> (mm/Z)			max. Spandicke	f <sub>c</sub> (mm/Z)
a <sub>e</sub> ≤ 0,1xD β ≤ 36,9°	a <sub>e</sub> ≤ 0,075xD β ≤ 31,8°	a <sub>e</sub> ≤ 0,05xD β ≤ 25,8°	h <sub>max.</sub>	a <sub>e</sub> ≤ 1,0xD a <sub>p</sub> ≤ 1,0xD
0,06	0,069	0,084	0,030	0,020-0,030
0,08	0,092	0,112	0,039	0,030-0,040
0,10	0,115	0,140	0,049	0,040-0,050
0,12	0,138	0,168	0,060	0,045-0,060
0,14	0,161	0,196	0,090	0,050-0,062
0,16	0,184	0,224	0,079	0,070-0,090
0,20	0,230	0,280	0,099	0,070-0,100

## PS64

3xD mit Eckradius



- VHM - Trochoidalfräser  
INOX-Titan 3xD mit Eckradius

Rostfrei martensitisch	
Zugfestigkeit/Härte	14034
a <sub>e</sub> = 0,15xD	170
a <sub>e</sub> = 0,1xD	190
a <sub>e</sub> = 0,075xD	210
a <sub>e</sub> = 0,05xD	230

Hochwarmfeste Werkstoffe	
Zugfestigkeit/Härte	≤ 1200 N/mm <sup>2</sup>
a <sub>e</sub> = 0,15xD	-
a <sub>e</sub> = 0,1xD	80
a <sub>e</sub> = 0,075xD	90
a <sub>e</sub> = 0,05xD	100

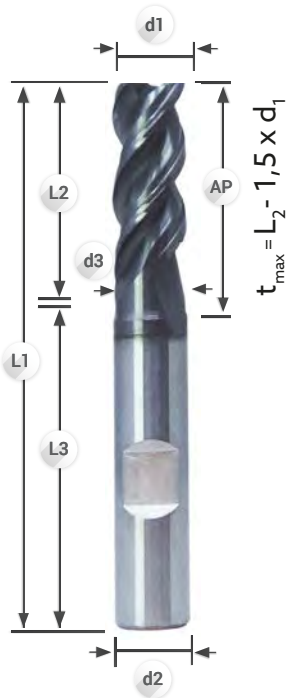
Rostfrei austenitisch	
Zugfestigkeit/Härte	14301
a <sub>e</sub> = 0,15xD	160
a <sub>e</sub> = 0,1xD	180
a <sub>e</sub> = 0,075xD	200
a <sub>e</sub> = 0,05xD	220

Nickelbasislegierungen	
Zugfestigkeit/Härte	≤ 1300 N/mm <sup>2</sup>
a <sub>e</sub> = 0,15xD	-
a <sub>e</sub> = 0,1xD	70
a <sub>e</sub> = 0,075xD	80
a <sub>e</sub> = 0,05xD	90

Rostfrei säurebeständig austenitisch	
Zugfestigkeit/Härte	14571
a <sub>e</sub> = 0,15xD	140
a <sub>e</sub> = 0,1xD	160
a <sub>e</sub> = 0,075xD	180
a <sub>e</sub> = 0,05xD	200

Titanlegierung	
Zugfestigkeit/Härte	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
a <sub>e</sub> = 0,15xD	70
a <sub>e</sub> = 0,1xD	90
a <sub>e</sub> = 0,075xD	100
a <sub>e</sub> = 0,05xD	110

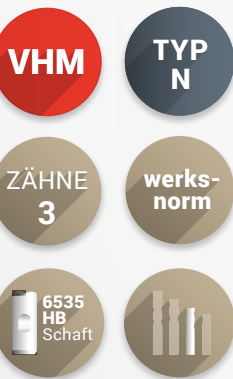
Rostfrei ferritisch - austenitisch	
Zugfestigkeit/Härte	Duplex
a <sub>e</sub> = 0,15xD	-
a <sub>e</sub> = 0,1xD	140
a <sub>e</sub> = 0,075xD	160
a <sub>e</sub> = 0,05xD	180



d1 mm	d2 mm	Eckfase	l2 mm	l1 mm	d3 mm	AP mm	Zähne	beschichtet		f. Schruppen mm/Z	f. Schlichten mm/Z
								Art.-Nr.	€/Stk.		
3,0	6	0,13	8	57	2,8	12	3	PS65030	27,41 €	0,011 - 0,017	0,010 - 0,014
3,5	6	0,13	8	57	3,3	12	3	PS65035	27,41 €	0,011 - 0,017	0,010 - 0,014
4,0	6	0,18	11	57	3,8	15	3	PS65040	27,41 €	0,015 - 0,022	0,014 - 0,019
5,0	6	0,20	13	57	4,8	17	3	PS65050	27,41 €	0,019 - 0,026	0,018 - 0,023
6,0	6	0,20	13	57	5,5	21	3	PS65060	27,41 €	0,021 - 0,031	0,020 - 0,027
7,0	8	0,20	19	63	6,5	27	3	PS65070	39,22 €	0,021 - 0,031	0,020 - 0,027
8,0	8	0,20	19	63	7,5	27	3	PS65080	39,22 €	0,032 - 0,042	0,029 - 0,036
9,0	10	0,30	22	72	8,5	32	3	PS65090	52,94 €	0,032 - 0,042	0,029 - 0,036
10,0	10	0,30	22	72	9,5	32	3	PS65100	52,94 €	0,042 - 0,055	0,039 - 0,048
12,0	12	0,30	26	83	11,5	38	3	PS65120	77,05 €	0,047 - 0,061	0,044 - 0,052
14,0	14	0,30	26	83	13,5	42	3	PS65140	107,31 €	0,053 - 0,066	0,049 - 0,057
16,0	16	0,40	32	92	15,5	44	3	PS65160	138,42 €	0,053 - 0,066	0,049 - 0,057
20,0	20	0,50	38	104	19,5	54	3	PS65200	199,54 €	0,074 - 0,099	0,069 - 0,086

## PS65

Mit Feinschliff  
und Eckfasefase



- Universeller Hochleistungsfräser zum Schruppen und Schlichten
- Aus Ultrafeinstkorn-VHM mit der Hochleistungsbeschichtung ALNOVA
- Sehr hohe Zerspanleistung bis 1xD ins Volle
- Hohe Laufruhe durch axiale und radiale Ungleichteilung

### Titanlegierung

Zugfestigkeit/Härte	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	50
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	75

### Hochwärmefeste Werkstoffe

Zugfestigkeit/Härte	≤ 1200 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	35
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	46

### Rostfrei ferritisch-austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	Duplex
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	65
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	85

### Rostfrei säurebeständig, austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	14571
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	90
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	117

### Rostfrei austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	14301
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	100
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	130

### Gusseisen (GGG, GT)

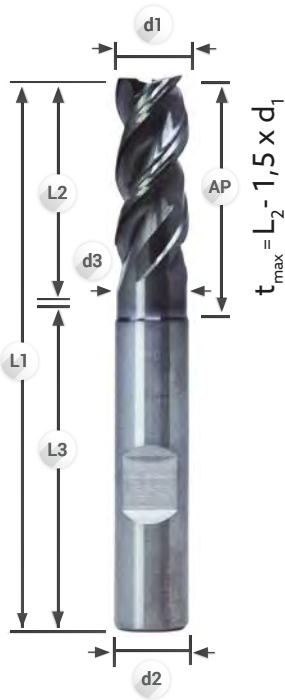
Zugfestigkeit/Härte	> 260 HB
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	60
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	90

### Legierte Vergütungsstähle

Zugfestigkeit/Härte	≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	120
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	180

### Allgemeine Baustähle

Zugfestigkeit/Härte	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> = 1xD	180
Besäumen a <sub>r</sub> = 0,2xD	270



d1 mm	d2 mm	Eckfase	l2 mm	l1 mm	d3 mm	AP mm	Zähne	beschichtet		f. Schruppen mm/Z	f. Schlichten mm/Z
								Art.-Nr.	€/Stk.		
2,0	6	0,02	6	57	-	-	3	PS66020	27,41 €	0,006 - 0,011	0,006 - 0,010
2,5	6	0,02	6	57	-	-	3	PS66025	27,41 €	0,006 - 0,011	0,006 - 0,010
3,0	6	0,03	8	57	2,8	12	3	PS66030	27,41 €	0,011 - 0,017	0,010 - 0,014
3,5	6	0,03	8	57	3,3	12	3	PS66035	27,41 €	0,011 - 0,017	0,010 - 0,014
4,0	6	0,04	11	57	3,8	15	3	PS66040	27,41 €	0,015 - 0,022	0,014 - 0,019
5,0	6	0,05	13	57	4,8	17	3	PS66050	27,41 €	0,019 - 0,026	0,018 - 0,023
6,0	6	0,06	13	57	5,5	21	3	PS66060	27,41 €	0,021 - 0,031	0,020 - 0,027
7,0	8	0,07	19	63	6,5	27	3	PS66070	39,22 €	0,021 - 0,031	0,020 - 0,027
8,0	8	0,08	19	63	7,5	27	3	PS66080	39,22 €	0,032 - 0,042	0,029 - 0,036
9,0	10	0,09	22	72	8,5	32	3	PS66090	52,94 €	0,032 - 0,042	0,029 - 0,036
10,0	10	0,10	22	72	9,5	32	3	PS66100	52,94 €	0,042 - 0,055	0,039 - 0,048
12,0	12	0,12	26	83	11,5	38	3	PS66120	77,05 €	0,047 - 0,061	0,044 - 0,052
14,0	14	0,14	26	83	13,5	42	3	PS66140	107,31 €	0,053 - 0,066	0,049 - 0,057
16,0	16	0,15	32	92	15,5	44	3	PS66160	138,42 €	0,074 - 0,088	0,069 - 0,076
20,0	20	0,15	38	104	19,5	54	3	PS66200	199,54 €	0,074 - 0,099	0,069 - 0,086

## PS66

Mit Feinschliff  
und Schutzfase

VHM

TYP  
N

ZÄHNE  
3

werks-  
norm

6535  
HB  
Schaft



- Universeller Hochleistungsfräser zum Schruppen und Schlichten
- Aus Ultrafeinkorn-VHM mit der Hochleistungsbeschichtung ALNOVA
- Sehr hohe Zerspanleistung bis 1xD ins Volle
- Hohe Laufruhe durch axiale und radiale Ungleichteilung
- Durch die minimale Schutzfase bestens geeignet bei geringen Schnitttiefen

### Titanlegierung

Zugfestigkeit/Härte	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> =1xD	50
Besäumen a <sub>e</sub> =0,2xD	75

### Hochwärmfeste Werkstoffe

Zugfestigkeit/Härte	≤ 1200 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> =1xD	35
Besäumen a <sub>e</sub> =0,2xD	46

### Rostfrei ferritisch-austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	Duplex
Vollnut a <sub>p</sub> =1xD	65
Besäumen a <sub>e</sub> =0,2xD	85

### Rostfrei säurebeständig, austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	14571
Vollnut a <sub>p</sub> =1xD	90
Besäumen a <sub>e</sub> =0,2xD	117

### Rostfrei austenitisch

Zugfestigkeit/Härte	14301
Vollnut a <sub>p</sub> =1xD	100
Besäumen a <sub>e</sub> =0,2xD	130

### Gusseisen (GGG, GT)

Zugfestigkeit/Härte	> 260 HB
Vollnut a <sub>p</sub> =1xD	60
Besäumen a <sub>e</sub> =0,2xD	90

### Legierte Vergütungsstähle

Zugfestigkeit/Härte	≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> =1xD	120
Besäumen a <sub>e</sub> =0,2xD	180

### Allgemeine Baustähle

Zugfestigkeit/Härte	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
Vollnut a <sub>p</sub> =1xD	180
Besäumen a <sub>e</sub> =0,2xD	270