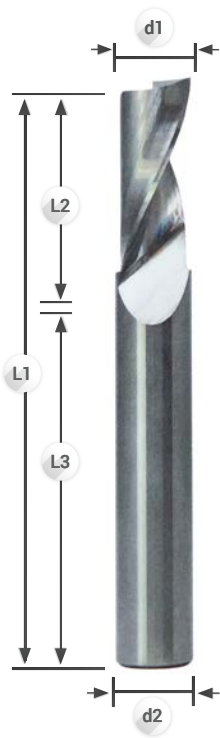


VHM Aluminium Fräser

	Artikel	Bezeichnung	Typ/DIN	Spiralwinkel	Seite
	PS100	VHM Einzahnfräser	Typ W		2
	PS101	VHM Schaftfräser für Aluminium	Typ W		3
	PS102	VHM Schaftfräser für Aluminium	Typ W		4
	PS103	VHM HPC-Schaftfräser für Aluminium	Typ W		5
	PS104	VHM HPC-Schaftfräser für Aluminium	Typ W		6
	PS105	VHM HPC-Schaftfräser für Aluminium	Typ W		7
	PS106	VHM HPC-Schaftfräser für Aluminium	Typ W		8
	PS107	VHM Hochleistungsfräser für Aluminium	Typ W		9
	PS108	VHM Hochleistungsfräser für Aluminium	Typ W		10
	PS109	VHM Schaftfräser für Aluminium	Typ W		11



d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	Zähne	unbeschichtet		f. Schichten
					Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z
1,5	3	6	50	1	PS100015	20,11 €	0,020 - 0,025
2,0	3	8	50	1	PS100020	21,59 €	0,025 - 0,028
3,0	3	12	50	1	PS100030	22,04 €	0,030 - 0,034
4,0	4	15	60	1	PS100040	24,47 €	0,035 - 0,050
5,0	5	17	60	1	PS100050	31,08 €	0,040 - 0,060
6,0	6	20	65	1	PS100060	30,71 €	0,050 - 0,070
8,0	8	22	65	1	PS100080	43,71 €	0,055 - 0,075
10,0	10	25	75	1	PS100100	67,30 €	0,060 - 0,080
12,0	12	30	80	1	PS100120	91,25 €	0,070 - 0,100

PS100

Lange Ausführung



- VHM Einzahnfräser, lange Ausführung
- Für Aluminium und Kunststoffe
- Großer Spanraum
- Ideal zum Eintauchen und Konturbearbeitung
- Weitere Ausführungen sowie HSS-Einzahnfräser auf Anfrage erhältlich

Kunststoffe, thermoplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schichten	390

Kunststoffe, duroplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schichten	400

Messing, langspanend

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schichten	175

Messing, kurzspanend

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schichten	180

Alu & Al-Legierungen >10% Si

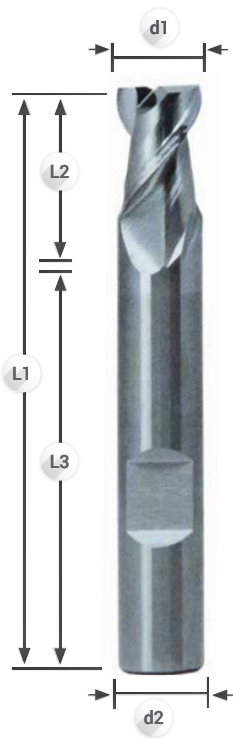
Zugfestigkeit/Härte	> 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schichten	600

Alu & Al-Legierungen <10% Si

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schichten	600

Alu & Al-Legierungen

Zugfestigkeit/Härte	< 450 N/mm ²
V _c (m/min) Schichten	700



d1	d2	l2	l1	Zähne	unbeschichtet		f. Schruppen	f. Schlichten
					Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
2,0	6	5	50	2	PS101020	20,11 €	0,006 - 0,010	0,004 - 0,008
3,0	6	5	50	2	PS101030	20,37 €	0,009 - 0,020	0,007 - 0,015
4,0	6	8	54	2	PS101040	20,37 €	0,017 - 0,028	0,012 - 0,023
5,0	6	9	54	2	PS101050	20,37 €	0,017 - 0,030	0,014 - 0,025
6,0	6	10	54	2	PS101060	20,37 €	0,019 - 0,036	0,017 - 0,031
8,0	8	12	58	2	PS101080	23,96 €	0,026 - 0,047	0,024 - 0,042
10,0	10	14	66	2	PS101100	32,57 €	0,032 - 0,055	0,030 - 0,050
12,0	12	16	73	2	PS101120	49,34 €	0,038 - 0,064	0,036 - 0,059
14,0	14	18	75	2	PS101140	66,43 €	0,044 - 0,068	0,042 - 0,063
16,0	16	22	82	2	PS101160	75,35 €	0,050 - 0,076	0,048 - 0,071
18,0	18	24	84	2	PS101180	99,32 €	0,056 - 0,085	0,054 - 0,080
20,0	20	26	92	2	PS101200	130,32 €	0,060 - 0,095	0,058 - 0,090

PS101

Kurze Ausführung

-
-
-
-
-
-

- VHM Schaftfräser für Aluminium, kurze Ausführung

Kunststoffe, thermoplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schlichten	80
V _c (m/min) Schruppen	65

Kunststoffe, duroplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schlichten	90
V _c (m/min) Schruppen	75

Messing, langspanend

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	75
V _c (m/min) Schruppen	60

Messing, kurzspanend

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	75
V _c (m/min) Schruppen	60

Alu & Al-Legierungen >10% Si

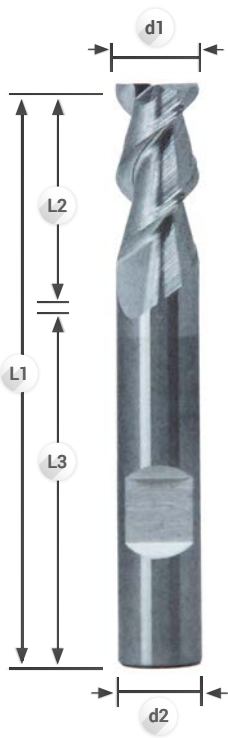
Zugfestigkeit/Härte	> 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	130
V _c (m/min) Schruppen	115

Alu & Al-Legierungen <10% Si

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	160
V _c (m/min) Schruppen	140

Alu & Al-Legierungen

Zugfestigkeit/Härte	< 450 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	330
V _c (m/min) Schruppen	300



d1	d2	l2	l1	Zähne	unbeschichtet		f. Schruppen	f. Schlichten
					Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
3,0	6	8	57	2	PS102030	22,29 €	0,009 - 0,020	0,007 - 0,015
4,0	6	11	57	2	PS102040	22,29 €	0,017 - 0,028	0,012 - 0,023
5,0	6	13	57	2	PS102050	22,29 €	0,017 - 0,030	0,014 - 0,025
6,0	6	13	57	2	PS102060	22,29 €	0,019 - 0,036	0,017 - 0,031
8,0	8	19	63	2	PS102080	24,40 €	0,026 - 0,047	0,024 - 0,042
10,0	10	22	72	2	PS102100	42,28 €	0,032 - 0,055	0,030 - 0,050
12,0	12	26	83	2	PS102120	61,59 €	0,038 - 0,064	0,036 - 0,059
14,0	14	26	83	2	PS102140	75,35 €	0,044 - 0,068	0,042 - 0,063
16,0	16	32	92	2	PS102160	99,60 €	0,050 - 0,076	0,048 - 0,071
18,0	18	32	92	2	PS102180	118,00 €	0,056 - 0,085	0,054 - 0,080
20,0	20	38	104	2	PS102200	155,00 €	0,060 - 0,095	0,058 - 0,090

PS102

Lange Ausföhrung, geläppt



- VHM Schaftfräser für Aluminium, lange Ausföhrung, geläppt
- Für Aluminium und Kunststoffe
- Scharfe Schneiden

Kunststoffe, thermoplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
Vc (m/min) Schlichten	100
Vc (m/min) Schruppen	85

Kunststoffe, duroplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
Vc (m/min) Schlichten	115
Vc (m/min) Schruppen	100

Messing, langspanend

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
Vc (m/min) Schlichten	95
Vc (m/min) Schruppen	85

Messing, kurzspanend

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
Vc (m/min) Schlichten	100
Vc (m/min) Schruppen	85

Alu & Al-Legierungen >10% Si

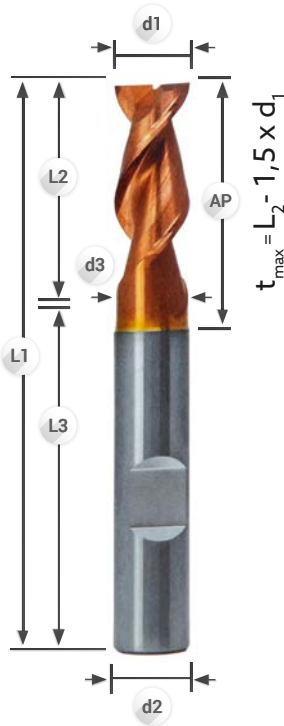
Zugfestigkeit/Härte	> 600 N/mm ²
Vc (m/min) Schlichten	165
Vc (m/min) Schruppen	150

Alu & Al-Legierungen <10% Si

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
Vc (m/min) Schlichten	200
Vc (m/min) Schruppen	185

Alu & Al-Legierungen

Zugfestigkeit/Härte	< 450 N/mm ²
Vc (m/min) Schlichten	410
Vc (m/min) Schruppen	395



d1 mm	d2 mm	Eck- fase	l2 mm	l1 mm	d3 mm	AP mm	Zähne	unbeschichtet		f. Schruppen	f. Schlichten
								Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
2,0	6	0,03	6	57	-	-	2	PS103020	33,46 €	0,026 - 0,055	0,025 - 0,048
3,0	6	0,03	8	57	2,8	18	2	PS103030	33,46 €	0,037 - 0,077	0,034 - 0,067
4,0	6	0,04	11	57	3,8	18	2	PS103040	34,30 €	0,042 - 0,088	0,039 - 0,076
5,0	6	0,05	13	57	4,8	21	2	PS103050	34,30 €	0,047 - 0,099	0,044 - 0,086
6,0	6	0,06	13	57	5,5	21	2	PS103060	34,43 €	0,063 - 0,132	0,059 - 0,114
8,0	8	0,08	21	63	7,5	27	2	PS103080	45,86 €	0,084 - 0,176	0,078 - 0,152
10,0	10	0,10	22	72	9,5	32	2	PS103100	63,84 €	0,095 - 0,198	0,088 - 0,171
12,0	12	0,10	26	83	11,5	38	2	PS103120	87,31 €	0,105 - 0,220	0,098 - 0,190
14,0	14	0,10	26	83	13,5	38	2	PS103140	120,06 €	0,116 - 0,220	0,108 - 0,190
16,0	16	0,10	36	92	15,5	44	2	PS103160	157,38 €	0,126 - 0,231	0,118 - 0,200
18,0	18	0,10	36	92	17,5	44	2	PS103180	185,71 €	0,137 - 0,231	0,127 - 0,200
20,0	20	0,10	41	104	19,5	54	2	PS103200	249,00 €	0,147 - 0,242	0,137 - 0,209

PS103

Mit Schutzfase



- VHM-HPC-Schaftfräser für Aluminium, mit Schutzfase für beste Standzeiten
- Hochleistungsfräser zum Schruppen und Schlichten
- Ultrafeinstkorn-VHM mit ZrCN Beschichtung gegen Aufbauschneidenbildung
- Hohe Zerspanleistung bis 1,5xD ins Volle

Kunststoffe, thermoplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schlichten	420
V _c (m/min) Schruppen	360

Kunststoffe, duroplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schlichten	350
V _c (m/min) Schruppen	300

Messing, langspanend

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	280
V _c (m/min) Schruppen	250

Messing, kurzspanend

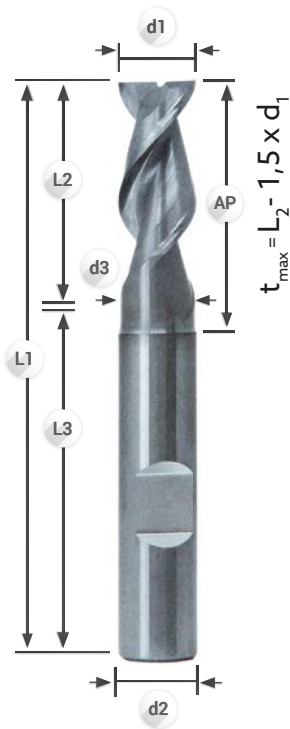
Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	300
V _c (m/min) Schruppen	200

Alu & Al-Legierungen <10% Si

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	300
V _c (m/min) Schruppen	280

Alu & Al-Legierungen

Zugfestigkeit/Härte	< 450 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	350
V _c (m/min) Schruppen	300



d1 mm	d2 mm	Eck- fase	l2		l1		d3 mm	AP mm	Zähne	unbeschichtet		f. Schruppen		f. Schlichten	
			mm	mm	mm	mm				Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z		
2,0	6	0,03	6	57	-	-	2	PS104020	27,20 €	0,026 - 0,055	0,025 - 0,048				
3,0	6	0,03	8	57	2,8	18	2	PS104030	27,20 €	0,037 - 0,077	0,034 - 0,067				
4,0	6	0,04	11	57	3,8	18	2	PS104040	27,88 €	0,042 - 0,088	0,039 - 0,076				
5,0	6	0,05	13	57	4,8	21	2	PS104050	27,88 €	0,047 - 0,099	0,044 - 0,086				
6,0	6	0,06	13	57	5,5	21	2	PS104060	27,99 €	0,063 - 0,132	0,059 - 0,114				
8,0	8	0,08	21	63	7,5	27	2	PS104080	37,28 €	0,084 - 0,176	0,078 - 0,152				
10,0	10	0,10	22	72	9,5	32	2	PS104100	54,56 €	0,095 - 0,198	0,088 - 0,171				
12,0	12	0,10	26	83	11,5	38	2	PS104120	74,63 €	0,105 - 0,220	0,098 - 0,190				
14,0	14	0,10	26	83	13,5	38	2	PS104140	102,60 €	0,116 - 0,220	0,108 - 0,190				
16,0	16	0,10	36	92	15,5	44	2	PS104160	134,51 €	0,126 - 0,231	0,118 - 0,200				
18,0	18	0,10	36	92	17,5	44	2	PS104180	158,72 €	0,137 - 0,231	0,127 - 0,200				
20,0	20	0,10	41	104	19,5	54	2	PS104200	212,83 €	0,147 - 0,242	0,137 - 0,209				

PS104

Mit Schutzfase,
unbeschichtet



- VHM-HPC-Schaftfräser für Aluminium, mit Schutzfase für beste Standzeiten, unbeschichtet
- Hochleistungsfräser zum Schruppen und Schlichten
- Ultrafeinstkorn-VHM mit ZrCN Beschichtung gegen Aufbauschneidenbildung
- Hohe Zerspanleistung bis 1,5xD ins Volle

Kunststoffe, thermoplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schlichten	420
V _c (m/min) Schruppen	360

Kunststoffe, duroplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schlichten	350
V _c (m/min) Schruppen	300

Messing, langspanend

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	280
V _c (m/min) Schruppen	250

Messing, kurzspanend

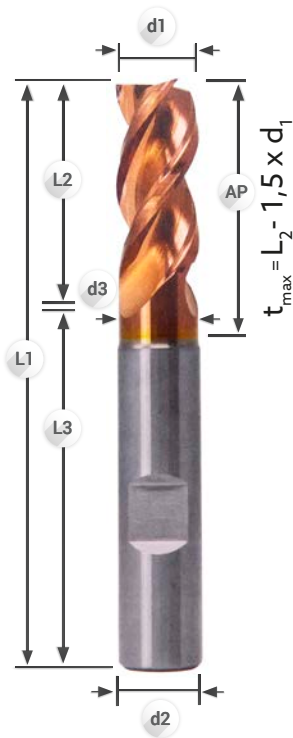
Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	300
V _c (m/min) Schruppen	200

Alu & Al-Legierungen <10% Si

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	300
V _c (m/min) Schruppen	280

Alu & Al-Legierungen

Zugfestigkeit/Härte	< 450 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	350
V _c (m/min) Schruppen	300



d1 mm	d2 mm	Eck- fase	l2 mm	l1 mm	d3 mm	AP mm	Zähne	unbeschichtet		f. Schruppen	f. Schlichten
								Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
3,0	6	0,03	8	57	2,8	18	3	PS105030	37,44 €	0,037 - 0,077	0,034 - 0,067
4,0	6	0,04	11	57	3,8	18	3	PS105040	37,44 €	0,042 - 0,088	0,039 - 0,076
5,0	6	0,05	13	57	4,8	21	3	PS105050	37,44 €	0,047 - 0,099	0,044 - 0,086
6,0	6	0,06	13	57	5,5	21	3	PS105060	37,44 €	0,063 - 0,132	0,059 - 0,114
8,0	8	0,08	21	63	7,5	27	3	PS105080	53,38 €	0,084 - 0,176	0,078 - 0,152
10,0	10	0,10	22	72	9,5	32	3	PS105100	70,59 €	0,095 - 0,198	0,088 - 0,171
12,0	12	0,10	26	83	11,5	38	3	PS105120	97,31 €	0,105 - 0,220	0,098 - 0,190
14,0	14	0,10	26	83	13,5	38	3	PS105140	139,00 €	0,116 - 0,220	0,108 - 0,190
16,0	16	0,10	36	92	15,5	44	3	PS105160	175,28 €	0,126 - 0,231	0,118 - 0,200
18,0	18	0,10	36	92	17,5	44	3	PS105180	215,08 €	0,137 - 0,231	0,127 - 0,200
20,0	20	0,10	41	104	19,5	54	3	PS105200	276,36 €	0,147 - 0,242	0,137 - 0,209
25,0	25	0,10	50	125	24,5	65	3	PS105200	378,55 €	0,168 - 0,264	0,157 - 0,228

PS105

Mit Schutzfase



- VHM-HPC-Schaftfräser für Aluminium, mit Schutzfase für beste Standzeiten
- Hochleistungsfräser zum Schruppen und Schlichten
- Ultrafeinstkorn-VHM mit ZrCN Beschichtung gegen Aufbauschneidenbildung
- Hohe Zerspanleistung bis 1,5xD ins Volle
- Hohe Laufruhe durch axiale und radiale Ungleichteilung

Kunststoffe, thermoplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schlichten	420
V _c (m/min) Schruppen	360

Kunststoffe, duroplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schlichten	350
V _c (m/min) Schruppen	300

Messing, langspanend

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	280
V _c (m/min) Schruppen	250

Messing, kurzspanend

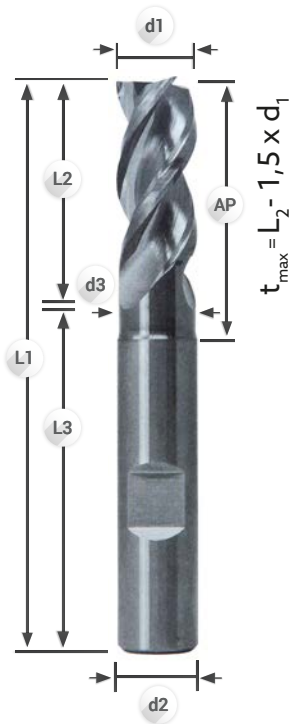
Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	300
V _c (m/min) Schruppen	200

Alu & Al-Legierungen <10% Si

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	300
V _c (m/min) Schruppen	280

Alu & Al-Legierungen

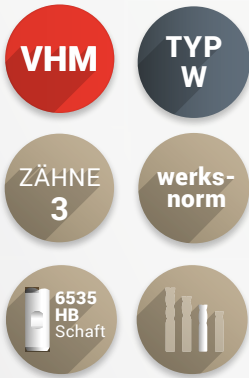
Zugfestigkeit/Härte	< 450 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	350
V _c (m/min) Schruppen	300



d1 mm	d2 mm	Eck- fase	l2 mm	l1 mm	d3 mm	AP mm	Zähne	unbeschichtet		f. Schruppen	f. Schlichten
								Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
3,0	6	0,03	8	57	2,8	18	3	PS106030	30,45 €	0,037 - 0,077	0,034 - 0,067
4,0	6	0,04	11	57	3,8	18	3	PS106040	30,45 €	0,042 - 0,088	0,039 - 0,076
5,0	6	0,05	13	57	4,8	21	3	PS106050	30,45 €	0,047 - 0,099	0,044 - 0,086
6,0	6	0,06	13	57	5,5	21	3	PS106060	30,45 €	0,063 - 0,132	0,059 - 0,114
8,0	8	0,08	21	63	7,5	27	3	PS106080	43,41 €	0,084 - 0,176	0,078 - 0,152
10,0	10	0,10	22	72	9,5	32	3	PS106100	60,34 €	0,095 - 0,198	0,088 - 0,171
12,0	12	0,10	26	83	11,5	38	3	PS106120	83,17 €	0,105 - 0,220	0,098 - 0,190
14,0	14	0,10	26	83	13,5	38	3	PS106140	118,81 €	0,116 - 0,220	0,108 - 0,190
16,0	16	0,10	36	92	15,5	44	3	PS106160	149,81 €	0,126 - 0,231	0,118 - 0,200
18,0	18	0,10	36	92	17,5	44	3	PS106180	183,83 €	0,137 - 0,231	0,127 - 0,200
20,0	20	0,10	41	104	19,5	54	3	PS106200	236,22 €	0,147 - 0,242	0,137 - 0,209
25,0	25	0,10	50	125	24,5	65	3	PS106200	323,54 €	0,168 - 0,264	0,157 - 0,228

PS106

Mit Schutzfase,
unbeschichtet



- VHM-HPC-Schaftfräser für Aluminium, mit Schutzfase für beste Standzeiten, unbeschichtet
- Hochleistungsfräser zum Schruppen und Schlichten
- Ultrafeinstkorn-VHM mit ZrCN Beschichtung gegen Aufbauschneidenbildung
- Hohe Zerspanleistung bis 1,5xD ins Volle
- Hohe Laufruhe durch axiale und radiale Ungleichteilung

Kunststoffe, thermoplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schlichten	420
V _c (m/min) Schruppen	360

Kunststoffe, duroplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schlichten	350
V _c (m/min) Schruppen	300

Messing, langspanend

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	280
V _c (m/min) Schruppen	250

Messing, kurzspanend

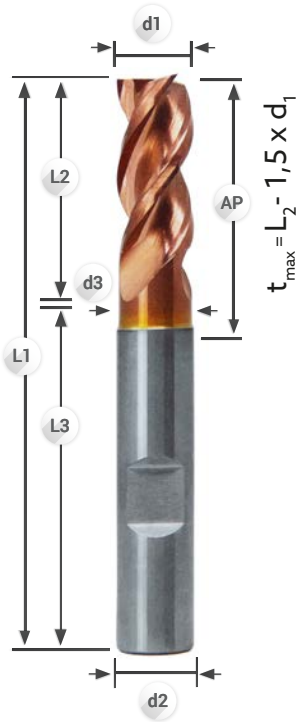
Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	300
V _c (m/min) Schruppen	200

Alu & Al-Legierungen <10% Si

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	300
V _c (m/min) Schruppen	280

Alu & Al-Legierungen

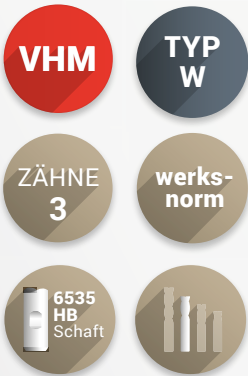
Zugfestigkeit/Härte	< 450 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	350
V _c (m/min) Schruppen	300



d1	d2	Eckfase	l2	l1	d3	AP	Zähne	unbeschichtet	f. Schruppen	f. Schlichten	
mm	mm		mm	mm	mm	mm		Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
5,0	6	0,05	22	63	4,8	29	3	PS107050	45,50 €	0,047 - 0,099	0,044 - 0,086
6,0	6	0,06	22	63	5,5	29	3	PS107060	45,50 €	0,063 - 0,132	0,059 - 0,114
8,0	8	0,08	28	80	7,5	36	3	PS107080	59,23 €	0,084 - 0,176	0,078 - 0,152
10,0	10	0,10	33	80	9,5	43	3	PS107100	84,95 €	0,095 - 0,198	0,088 - 0,171
12,0	12	0,10	33	100	11,5	54	3	PS107120	115,40 €	0,105 - 0,220	0,098 - 0,190
14,0	14	0,10	48	100	13,5	54	3	PS107140	149,10 €	0,116 - 0,220	0,108 - 0,190
16,0	16	0,10	53	125	15,5	69	3	PS107160	207,88 €	0,126 - 0,231	0,118 - 0,200
20,0	20	0,10	68	150	19,5	84	3	PS107200	328,35 €	0,147 - 0,242	0,137 - 0,209

PS107

Mit Schutzfase,
lange Ausführung



- VHM-Hochleistungsfräser für Aluminium, lange Ausführung, mit Schutzfase für lange Standzeiten
- Zum Schruppen und Schlichten
- Ultrafeinstkorn-VHM mit ZrCN Beschichtung gegen Aufbauschneidenbildung
- Hohe Zerspanleistung bis 1,5xD ins Volle
- Hohe Laufruhe durch axiale und radiale Ungleichteilung

Kunststoffe, thermoplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schlichten	420
V _c (m/min) Schruppen	360

Kunststoffe, duroplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schlichten	350
V _c (m/min) Schruppen	300

Messing, langspanend

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	280
V _c (m/min) Schruppen	250

Messing, kurzspanend

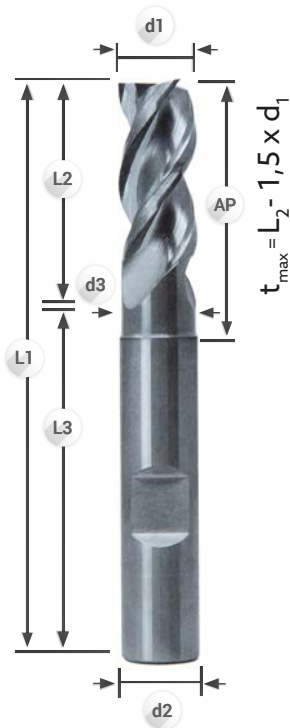
Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	300
V _c (m/min) Schruppen	200

Alu & Al-Legierungen <10% Si

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	300
V _c (m/min) Schruppen	280

Alu & Al-Legierungen

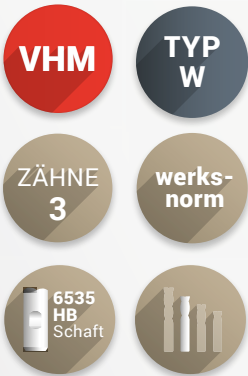
Zugfestigkeit/Härte	< 450 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	350
V _c (m/min) Schruppen	300



d1 mm	d2 mm	Eck- fase	l2 mm	l1 mm	d3 mm	AP mm	Zähne	unbeschichtet		f. Schruppen	f. Schlichten
								Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
5,0	6	0,05	22	63	4,8	29	3	PS108050	36,99 €	0,047 - 0,099	0,044 - 0,086
6,0	6	0,06	22	63	5,5	29	3	PS108060	36,99 €	0,063 - 0,132	0,059 - 0,114
8,0	8	0,08	28	80	7,5	36	3	PS108080	48,15 €	0,084 - 0,176	0,078 - 0,152
10,0	10	0,10	33	80	9,5	43	3	PS108100	72,59 €	0,095 - 0,198	0,088 - 0,171
12,0	12	0,10	33	100	11,5	54	3	PS108120	98,62 €	0,105 - 0,220	0,098 - 0,190
14,0	14	0,10	48	100	13,5	54	3	PS108140	127,44 €	0,116 - 0,220	0,108 - 0,190
16,0	16	0,10	53	125	15,5	69	3	PS108160	177,68 €	0,126 - 0,231	0,118 - 0,200
20,0	20	0,10	68	150	19,5	84	3	PS108200	280,65 €	0,147 - 0,242	0,137 - 0,209

PS108

Mit Schutzfase,
unbeschichtet



- VHM-Hochleistungsfräser für Aluminium, lange Ausführung, mit Schutzfase für lange Standzeiten, unbeschichtet
- Zum Schruppen und Schlichten
- Ultrafeinstkorn-VHM
- Hohe Zerspanleistung bis 1,5xD ins Volle
- Hohe Laufruhe durch axiale und radiale Ungleichteilung

Kunststoffe, thermoplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
Vc (m/min) Schlichten	420
Vc (m/min) Schruppen	360

Kunststoffe, duroplastisch

Zugfestigkeit/Härte	
Vc (m/min) Schlichten	350
Vc (m/min) Schruppen	300

Messing, langspanend

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
Vc (m/min) Schlichten	280
Vc (m/min) Schruppen	250

Messing, kurzspanend

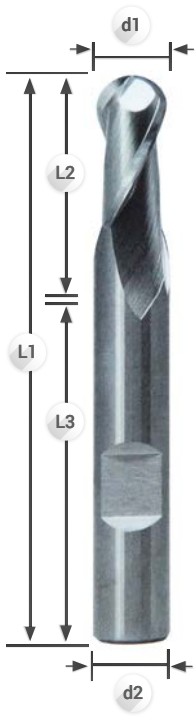
Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
Vc (m/min) Schlichten	300
Vc (m/min) Schruppen	200

Alu & Al-Legierungen <10% Si

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
Vc (m/min) Schlichten	300
Vc (m/min) Schruppen	280

Alu & Al-Legierungen

Zugfestigkeit/Härte	< 450 N/mm ²
Vc (m/min) Schlichten	350
Vc (m/min) Schruppen	300



d1	d2	l2	l1	Zähne	unbeschichtet		f. Schruppen	f. Schlichten
					Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
4,0	6	8	62	4	PS109040	12,76 €	0,012 - 0,021	0,007 - 0,013
5,0	6	15	62	4	PS109050	14,19 €	0,012 - 0,023	0,010 - 0,021
6,0	6	18	62	4	PS109060	15,61 €	0,015 - 0,029	0,013 - 0,027
8,0	8	24	68	4	PS109080	21,32 €	0,022 - 0,040	0,020 - 0,038
10,0	10	30	80	4	PS109100	27,02 €	0,028 - 0,048	0,026 - 0,046
12,0	12	36	93	4	PS109120	40,71 €	0,034 - 0,059	0,032 - 0,055
16,0	16	48	108	4	PS109160	72,86 €	0,043 - 0,069	0,041 - 0,067
20,0	20	60	126	4	PS109200	104,67 €	0,056 - 0,091	0,054 - 0,086

PS109

Lange Ausführung,
unbeschichtet

-
-
-
-
-
-

- VHM-Schaftfräser für Aluminium, Messing und Kunststoffe, lange Ausführung, unbeschichtet
- Scharfe Schneiden

Kunststoffe, thermoplastisch	
Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schlichten	420
V _c (m/min) Schruppen	360

Kunststoffe, duroplastisch	
Zugfestigkeit/Härte	
V _c (m/min) Schlichten	350
V _c (m/min) Schruppen	300

Messing, langspanend	
Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	280
V _c (m/min) Schruppen	250

Messing, kurzspanend	
Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	300
V _c (m/min) Schruppen	200

Alu & Al-Legierungen <10% Si	
Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	300
V _c (m/min) Schruppen	280

Alu & Al-Legierungen	
Zugfestigkeit/Härte	< 450 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	350
V _c (m/min) Schruppen	300