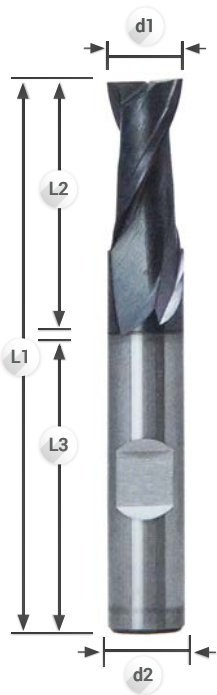


VHM Eco-Fräser

	Artikel	Bezeichnung	Typ/DIN	Spiralwinkel	Seite
	PS200	VHM Schaftfräser	Typ N		2
	PS201	VHM Schaftfräser	Typ N		3
	PS202	VHM Schaftfräser	Typ N		4
	PS203	VHM Schaftfräser	Typ N		5
	PS204	VHM Schaftfräser	Typ N		6
	PS205	VHM Schaftfräser	Typ N		7
	PS206	VHM Schlichtfräser	Typ N		8
	PS207	VHM Radiusfräser	Typ N		9
	PS208	VHM Radiusfräser	Typ N		10
	PS209	VHM Schrufffräser	Typ HR		11
	PS210	VHM Schrufffräser	Typ HR		12



d1	d2	l2	l1	Zähne	beschichtet		f. Schruppen		f. Schlichten	
					Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z		
1,0	6	5	50	2	PS200010	11,82 €	0,004 - 0,009	0,002 - 0,004		
2,0	6	6	50	2	PS200020	11,82 €	0,004 - 0,010	0,002 - 0,005		
3,0	6	6	50	2	PS200030	11,82 €	0,005 - 0,015	0,003 - 0,010		
4,0	6	8	50	2	PS200040	11,82 €	0,009 - 0,023	0,007 - 0,018		
5,0	6	8	50	2	PS200050	11,82 €	0,011 - 0,025	0,009 - 0,020		
6,0	6	16	50	2	PS200060	13,32 €	0,013 - 0,029	0,011 - 0,024		
8,0	8	20	60	2	PS200080	19,27 €	0,018 - 0,037	0,016 - 0,032		
10,0	10	22	70	2	PS200100	26,68 €	0,023 - 0,043	0,021 - 0,038		
12,0	12	22	70	2	PS200120	34,96 €	0,028 - 0,051	0,026 - 0,046		
16,0	16	25	75	2	PS200160	58,34 €	0,034 - 0,059	0,032 - 0,054		
20,0	20	32	100	2	PS200200	97,15 €	0,043 - 0,071	0,038 - 0,066		

PS200

Kurze Ausführung

VHM

TYP
N

ZÄHNE
2

werks-
norm

6535
HB
Schaft

30°

- VHM Schaftfräser für den universellen Einsatz
- Über Mitte schneidend

Aluminium

Zugfestigkeit/Härte	> 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	200
V _c (m/min) Schruppen	180

Rostfreie Stähle

Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	45
V _c (m/min) Schruppen	30

Werkzeugstähle

Zugfestigkeit/Härte	< 1400 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	40
V _c (m/min) Schruppen	25

Unlegierte Vergütungsstähle

Zugfestigkeit/Härte	< 750 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	100
V _c (m/min) Schruppen	85

Legierte Vergütungsstähle

Zugfestigkeit/Härte	< 1200 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	70
V _c (m/min) Schruppen	55

Automatenstähle

Zugfestigkeit/Härte	< 1000 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	70
V _c (m/min) Schruppen	55

Allgemeine Baustähle

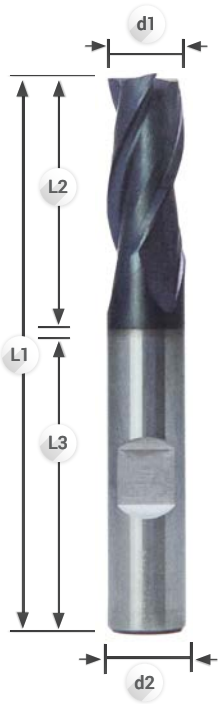
Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	90
V _c (m/min) Schruppen	75

Gusseisen (GGG, GT)

Zugfestigkeit/Härte	< 260 HB
V _c (m/min) Schlichten	90
V _c (m/min) Schruppen	75

Gusseisen

Zugfestigkeit/Härte	< 180 HB - >180 HB
V _c (m/min) Schlichten	90
V _c (m/min) Schruppen	70



d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	Zähne mm	beschichtet		f. Schruppen	f. Schichten
					Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
1,0	6	5	50	3	PS201010	11,82 €	0,008 - 0,017	0,006 - 0,015
2,0	6	6	50	3	PS201020	11,82 €	0,008 - 0,017	0,006 - 0,015
3,0	6	6	50	3	PS201030	11,82 €	0,009 - 0,030	0,007 - 0,028
4,0	6	8	50	3	PS201040	11,82 €	0,012 - 0,037	0,010 - 0,035
5,0	6	8	50	3	PS201050	11,82 €	0,017 - 0,037	0,015 - 0,035
6,0	6	16	50	3	PS201060	13,32 €	0,027 - 0,042	0,025 - 0,040
8,0	8	20	60	3	PS201080	19,27 €	0,032 - 0,052	0,030 - 0,050
10,0	10	22	70	3	PS201100	26,68 €	0,042 - 0,072	0,040 - 0,070
12,0	12	22	70	3	PS201120	34,96 €	0,062 - 0,092	0,060 - 0,090
16,0	16	25	75	3	PS201160	58,34 €	0,092 - 0,132	0,090 - 0,130
20,0	20	32	100	3	PS201200	97,15 €	0,132 - 0,172	0,130 - 0,170

PS201

Kurze Ausführung

VHM

TYP
N

ZÄHNE
3

werks-
norm

6535
HB
Schaft



30°

- VHM Schaftfräser für den universellen Einsatz

Titan

Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
V _c (m/min) Schichten	70
V _c (m/min) Schruppen	50

Aluminium

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schichten	220
V _c (m/min) Schruppen	200

Rostfrei

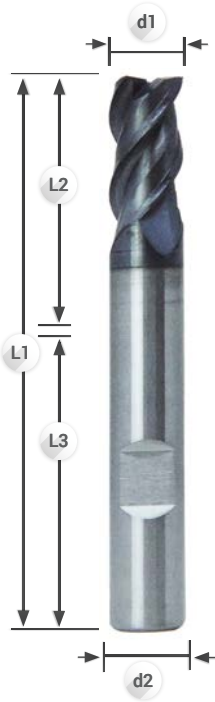
Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
V _c (m/min) Schichten	65
V _c (m/min) Schruppen	45

Guss

Zugfestigkeit/Härte	< 800 N/mm ²
V _c (m/min) Schichten	125
V _c (m/min) Schruppen	105

Stahl

Zugfestigkeit/Härte	< 1200 N/mm ²
V _c (m/min) Schichten	100
V _c (m/min) Schruppen	85



d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	Zähne mm	beschichtet		f. Schruppen	f. Schlichten
					Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
1,0	6	5	57	3	PS202010	12,13 €	0,004 - 0,010	0,002 - 0,006
2,0	6	6	57	3	PS202020	12,13 €	0,005 - 0,010	0,003 - 0,008
3,0	6	7	57	3	PS202030	12,13 €	0,009 - 0,030	0,007 - 0,028
4,0	6	8	57	3	PS202040	12,13 €	0,012 - 0,037	0,010 - 0,035
5,0	6	10	57	3	PS202050	12,13 €	0,017 - 0,037	0,015 - 0,035
6,0	6	10	57	3	PS202060	13,63 €	0,027 - 0,042	0,025 - 0,040
8,0	8	16	63	3	PS202080	20,53 €	0,032 - 0,052	0,030 - 0,050
10,0	10	19	72	3	PS202100	26,68 €	0,042 - 0,072	0,040 - 0,070
12,0	12	22	83	3	PS202120	38,83 €	0,062 - 0,092	0,060 - 0,090
16,0	16	26	92	3	PS202160	65,71 €	0,092 - 0,132	0,090 - 0,130
20,0	20	32	104	3	PS202200	101,32 €	0,132 - 0,172	0,130 - 0,170

PS202

Lange Ausführung

- VHM**
- TYP N**
- ZÄHNE 3**
- werks-norm**
- 6535 HB Schaft**
-
- 45°**

- VHM Schaftfräser für den universellen Einsatz

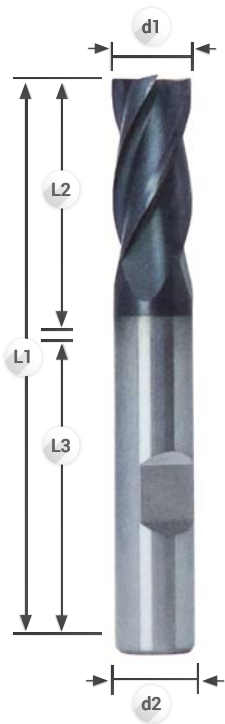
Titan	
Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	70
V _c (m/min) Schruppen	50

Aluminium	
Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	220
V _c (m/min) Schruppen	200

Rostfrei	
Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	65
V _c (m/min) Schruppen	45

Guss	
Zugfestigkeit/Härte	< 800 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	125
V _c (m/min) Schruppen	105

Stahl	
Zugfestigkeit/Härte	< 1200 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	100
V _c (m/min) Schruppen	85



d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	Zähne mm	beschichtet		f. Schruppen	f. Schlichten
					Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
1,0	6	5	50	4	PS203010	11,82 €	0,003 - 0,010	0,002 - 0,005
2,0	6	7	50	4	PS203020	11,82 €	0,003 - 0,010	0,002 - 0,005
3,0	6	8	50	4	PS203030	11,82 €	0,004 - 0,014	0,003 - 0,010
4,0	6	11	50	4	PS203040	11,82 €	0,005 - 0,019	0,003 - 0,010
5,0	6	13	50	4	PS203050	11,82 €	0,006 - 0,020	0,005 - 0,015
6,0	6	16	50	4	PS203060	13,32 €	0,008 - 0,025	0,006 - 0,020
8,0	8	20	60	4	PS203080	19,27 €	0,012 - 0,032	0,010 - 0,025
10,0	10	22	70	4	PS203100	26,68 €	0,015 - 0,039	0,013 - 0,030
12,0	12	22	70	4	PS203120	34,96 €	0,018 - 0,048	0,015 - 0,040
16,0	16	25	75	4	PS203160	58,34 €	0,023 - 0,058	0,021 - 0,050
20,0	20	32	100	4	PS203200	97,15 €	0,028 - 0,073	0,025 - 0,060

PS203

Kurze Ausführung

VHM

TYP
N

ZÄHNE
4

werks-
norm

6535
HB
Schaft



30°

- VHM Schaftfräser für den universellen Einsatz

Titan

Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	70
V _c (m/min) Schruppen	50

Aluminium

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	220
V _c (m/min) Schruppen	200

Rostfrei

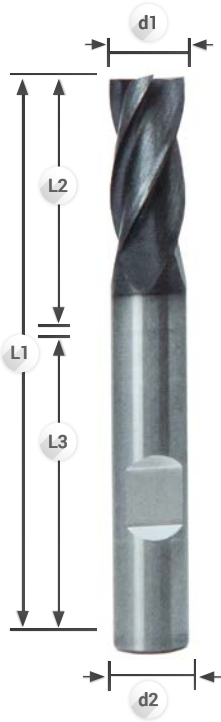
Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	65
V _c (m/min) Schruppen	45

Guss

Zugfestigkeit/Härte	< 800 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	125
V _c (m/min) Schruppen	105

Stahl

Zugfestigkeit/Härte	< 1200 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	100
V _c (m/min) Schruppen	85



d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	Zähne mm	beschichtet		f. Schruppen	f. Schlichten
					Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
1,0	6	3	50	4	PS204010	11,82 €	0,003 - 0,010	0,002 - 0,005
2,0	6	4	50	4	PS204020	11,82 €	0,003 - 0,010	0,002 - 0,005
3,0	6	6	50	4	PS204030	11,82 €	0,004 - 0,014	0,003 - 0,010
4,0	6	8	50	4	PS204040	11,82 €	0,005 - 0,019	0,003 - 0,010
5,0	6	8	50	4	PS204050	11,82 €	0,006 - 0,020	0,005 - 0,015
6,0	6	13	57	4	PS204060	13,63 €	0,008 - 0,025	0,006 - 0,020
8,0	8	19	63	4	PS204080	20,53 €	0,012 - 0,032	0,010 - 0,025
10,0	10	22	72	4	PS204100	26,68 €	0,015 - 0,039	0,013 - 0,030
12,0	12	26	83	4	PS204120	38,83 €	0,018 - 0,048	0,015 - 0,040
16,0	16	32	92	4	PS204160	65,71 €	0,023 - 0,058	0,021 - 0,050
20,0	20	38	104	4	PS204200	101,32 €	0,028 - 0,073	0,025 - 0,060

PS204

Lange Ausführung

- VHM**
- TYP N**
- ZÄHNE 4**
- werks-norm**
- 6535 HB Schaft**
-
- 30°**

- VHM Schaftfräser für den universellen Einsatz

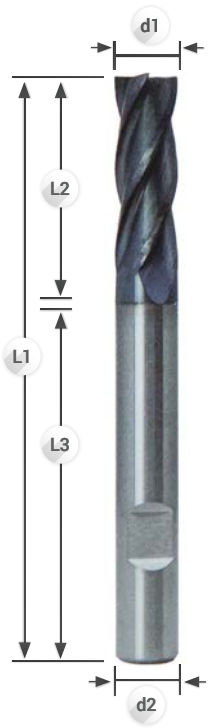
Titan	
Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	70
V _c (m/min) Schruppen	50

Aluminium	
Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	220
V _c (m/min) Schruppen	200

Rostfrei	
Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	65
V _c (m/min) Schruppen	45

Guss	
Zugfestigkeit/Härte	< 800 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	125
V _c (m/min) Schruppen	105

Stahl	
Zugfestigkeit/Härte	< 1200 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	100
V _c (m/min) Schruppen	85



d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	Zähne mm	beschichtet		f. Schruppen	f. Schlichten
					Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
3,0	6	12	50	4	PS205030	12,13 €	0,009 - 0,030	0,007 - 0,028
4,0	6	15	50	4	PS205040	12,13 €	0,012 - 0,037	0,010 - 0,035
5,0	6	20	60	4	PS205050	16,29 €	0,017 - 0,037	0,015 - 0,035
6,0	6	20	60	4	PS205060	17,78 €	0,027 - 0,042	0,025 - 0,040
8,0	8	25	70	4	PS205080	22,24 €	0,032 - 0,052	0,030 - 0,050
10,0	10	30	90	4	PS205100	31,90 €	0,042 - 0,072	0,040 - 0,070
12,0	12	30	90	4	PS205120	42,48 €	0,062 - 0,092	0,060 - 0,090
16,0	16	50	110	4	PS205160	76,35 €	0,092 - 0,132	0,090 - 0,130
20,0	20	55	110	4	PS205200	111,90 €	0,132 - 0,172	0,130 - 0,170

PS205

Überlange Ausführung

VHM

TYP N

ZÄHNE
4

werks-
norm

6535
HB
Schaft



30°

- VHM Schaftfräser für den universellen Einsatz

Titan

Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	70
V _c (m/min) Schruppen	50

Aluminium

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	220
V _c (m/min) Schruppen	200

Rostfrei

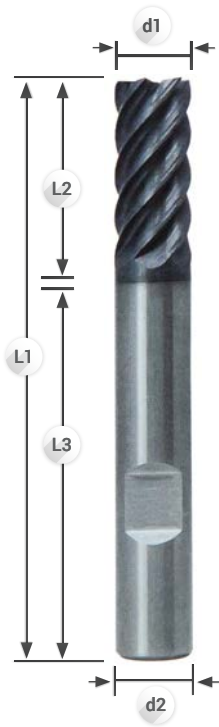
Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	65
V _c (m/min) Schruppen	45

Guss

Zugfestigkeit/Härte	< 800 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	125
V _c (m/min) Schruppen	105

Stahl

Zugfestigkeit/Härte	< 1200 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	100
V _c (m/min) Schruppen	85



d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	Zähne mm	beschichtet		f. Schruppen	f. Schichten
					Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
6,0	6	13	57	6	PS206060	16,12 €	0,030 - 0,040	0,025 - 0,040
8,0	8	19	63	6	PS206080	20,74 €	0,040 - 0,050	0,030 - 0,045
10,0	10	22	72	6	PS206100	32,58 €	0,050 - 0,065	0,040 - 0,065
12,0	12	26	83	6	PS206120	39,96 €	0,060 - 0,080	0,050 - 0,080
16,0	16	32	92	6	PS206160	68,05 €	0,070 - 0,095	0,060 - 0,095
20,0	20	38	104	8	PS206200	104,08 €	0,090 - 0,120	0,075 - 0,115

PS206

Lange Ausführung

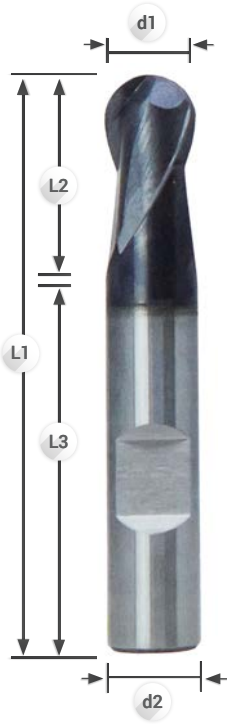
- VHM**
- TYP N**
- ZÄHNE 6-8**
- werks-norm**
- 6535 HB Schaft**
-

- VHM Schlichtfräser für den universellen Einsatz

Rostfrei	
Zugfestigkeit/Härte	< 900 N/mm ²
Vc (m/min) Schichten	70
Vc (m/min) Schruppen	50

Guss	
Zugfestigkeit/Härte	< 800 N/mm ²
Vc (m/min) Schichten	110
Vc (m/min) Schruppen	90

Stahl	
Zugfestigkeit/Härte	< 750 N/mm ²
Vc (m/min) Schichten	110
Vc (m/min) Schruppen	90



d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	Zähne mm	beschichtet		f. Schruppen	f. Schlichten
					Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
1,0	6	3	50	2	PS207010	11,82 €	0,005 - 0,017	0,003 - 0,012
2,0	6	4	50	2	PS207020	11,82 €	0,007 - 0,019	0,005 - 0,014
3,0	6	5	50	2	PS207030	11,82 €	0,012 - 0,024	0,010 - 0,019
4,0	6	6	50	2	PS207040	11,82 €	0,020 - 0,030	0,018 - 0,025
5,0	6	7	50	2	PS207050	11,82 €	0,022 - 0,033	0,020 - 0,028
6,0	6	7	51	2	PS207060	13,63 €	0,026 - 0,044	0,024 - 0,039
8,0	8	9	59	2	PS207080	19,27 €	0,034 - 0,058	0,032 - 0,053
10,0	10	10	60	2	PS207100	25,21 €	0,040 - 0,070	0,038 - 0,065
12,0	12	14	71	2	PS207120	34,96 €	0,047 - 0,084	0,045 - 0,079
16,0	16	16	76	2	PS207160	58,34 €	0,056 - 0,100	0,054 - 0,095
20,0	20	20	82	2	PS207200	88,00 €	0,068 - 0,115	0,066 - 0,110

PS207

Kurze Ausführung

- VHM**
- TYP N**
- ZÄHNE 2**
- werks-norm**
- 6535 HB Schaft**
-
- 30°**

- VHM Radiusfräser, kurze Ausführung

Nitrierstähle	
Zugfestigkeit/Härte	1000-1200 N/mm ²
V _c (m/min) TiAlN	150

Legierte Vergütungsstähle	
Zugfestigkeit/Härte	1000-1200 N/mm ²
V _c (m/min) TiAlN	165

Rostfreie Stähle	
Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
V _c (m/min) TiAlN	90

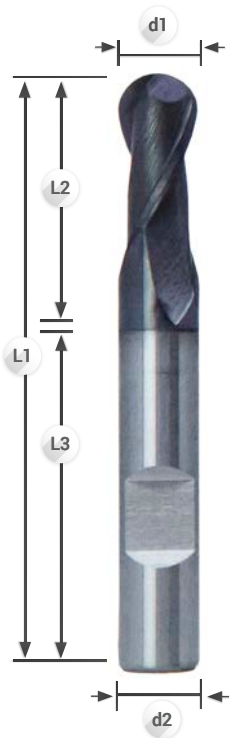
Unlegierte Vergütungsstähle	
Zugfestigkeit/Härte	850-1000 N/mm ²
V _c (m/min) TiAlN	130

Sonder-/Titanlegierungen	
Zugfestigkeit/Härte	850-1200 N/mm ²
V _c (m/min) TiAlN	30

Werkzeugstähle	
Zugfestigkeit/Härte	850-1000 N/mm ²
V _c (m/min) TiAlN	125

Gusseisen (GGG, GT)	
Zugfestigkeit/Härte	< 300 HB
V _c (m/min) TiAlN	160

Allgemeine Baustähle	
Zugfestigkeit/Härte	500-850 N/mm ²
V _c (m/min) TiAlN	155



d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	Zähne mm	beschichtet		f. Schruppen	f. Schlichten
					Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z
6,0	6	10	57	2	PS208060	15,10 €	0,026 - 0,044	0,024 - 0,039
8,0	8	16	63	2	PS208080	19,87 €	0,034 - 0,058	0,032 - 0,053
10,0	10	19	72	2	PS208100	27,44 €	0,040 - 0,070	0,038 - 0,065
12,0	12	22	83	2	PS208120	39,27 €	0,047 - 0,084	0,045 - 0,079
16,0	16	26	92	2	PS208160	67,39 €	0,056 - 0,100	0,054 - 0,095
20,0	20	32	104	2	PS208200	104,08 €	0,068 - 0,115	0,066 - 0,110

PS208

Lange Ausführung

VHM

TYP
N

ZÄHNE
2

werks-
norm

6535
HB
Schaft



30°

- VHM Radiusfräser, lange Ausführung

Nitrierstähle

Zugfestigkeit/Härte	1000-1200 N/mm ²
Vc (m/min) TiAlN	150

Legierte Vergütungsstähle

Zugfestigkeit/Härte	1000-1200 N/mm ²
Vc (m/min) TiAlN	165

Rostfreie Stähle

Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
Vc (m/min) TiAlN	90

Unlegierte Vergütungsstähle

Zugfestigkeit/Härte	850-1000 N/mm ²
Vc (m/min) TiAlN	130

Sonder-/Titanlegierungen

Zugfestigkeit/Härte	850-1200 N/mm ²
Vc (m/min) TiAlN	30

Werkzeugstähle

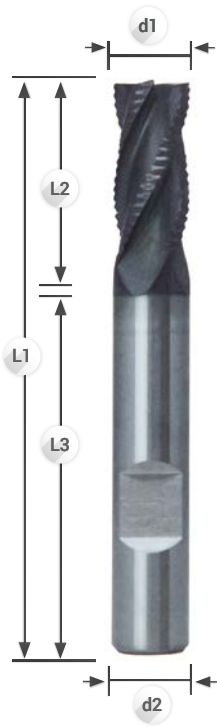
Zugfestigkeit/Härte	850-1000 N/mm ²
Vc (m/min) TiAlN	125

Gusseisen (GGG, GT)

Zugfestigkeit/Härte	< 300 HB
Vc (m/min) TiAlN	160

Allgemeine Baustähle

Zugfestigkeit/Härte	500-850 N/mm ²
Vc (m/min) TiAlN	155



d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	Zähne mm	beschichtet		f. Schruppen mm/Z
					Art.-Nr.	€/Stk.	
3,0	6	6	57	3	PS209030	15,10 €	0,012 - 0,038
4,0	6	8	57	3	PS209040	15,10 €	0,012 - 0,038
5,0	6	10	57	3	PS209050	15,10 €	0,015 - 0,044
6,0	6	16	57	3	PS209060	16,29 €	0,015 - 0,044
8,0	8	16	63	3	PS209080	22,24 €	0,021 - 0,058
10,0	10	22	72	4	PS209100	31,84 €	0,027 - 0,063
12,0	12	26	83	4	PS209120	47,08 €	0,032 - 0,084
16,0	16	32	92	4	PS209160	77,22 €	0,040 - 0,100
20,0	20	38	104	4	PS209200	127,05 €	0,047 - 0,115

PS209

Lange Ausführung

-
-
-
-
-
-

- VHM Schruppfräser, lange Ausführung

Werkzeugstähle	
Zugfestigkeit/Härte	850-1000 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	95
V _c (m/min) Schruppen	80

Legierte Vergütungsstähle	
Zugfestigkeit/Härte	850-1200 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	95
V _c (m/min) Schruppen	80

Rostfreie Stähle	
Zugfestigkeit/Härte	<850 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	70
V _c (m/min) Schruppen	55

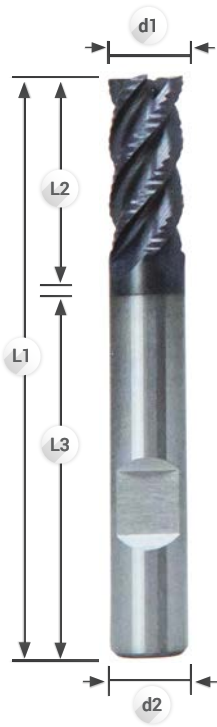
Unlegierte Vergütungsstähle	
Zugfestigkeit/Härte	850-1000 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	95
V _c (m/min) Schruppen	80

Sonder-/Titanlegierungen	
Zugfestigkeit/Härte	850-1200 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	65
V _c (m/min) Schruppen	45

Automatenstähle	
Zugfestigkeit/Härte	850-1000 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	95
V _c (m/min) Schruppen	80

Gusseisen	
Zugfestigkeit/Härte	< 300 HB
V _c (m/min) Schlichten	125
V _c (m/min) Schruppen	110

Allgemeine Baustähle	
Zugfestigkeit/Härte	500-850 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	115
V _c (m/min) Schruppen	100



d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	Zähne mm	beschichtet		f. Schruppen
					Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z
4,0	6	11	57	3	PS210040	16,29 €	0,022 - 0,045
5,0	6	13	57	4	PS210050	16,29 €	0,027 - 0,055
6,0	6	16	57	4	PS210060	17,78 €	0,032 - 0,065
8,0	8	16	69	4	PS210080	23,72 €	0,042 - 0,075
10,0	10	22	72	4	PS210100	31,69 €	0,062 - 0,085
12,0	12	28	83	4	PS210120	46,86 €	0,082 - 0,105
16,0	16	32	92	5	PS210160	79,23 €	0,122 - 0,155
20,0	20	38	104	6	PS210200	133,82 €	0,142 - 0,205

PS210

Lange Ausführung

VHM

TYP HR

ZÄHNE 3-6

werks-norm

6535 HB Schaft

45°

- VHM Schruppfräser, lange Ausführung

Rostfreie Stähle, martensitisch

Zugfestigkeit/Härte	<1200 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	175
V _c (m/min) Schruppen	60

Hardox, Inconel, Waspaloy

Zugfestigkeit/Härte	<1400 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	65
V _c (m/min) Schruppen	50

Sonder-/Titanlegierungen

Zugfestigkeit/Härte	<1500 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	95
V _c (m/min) Schruppen	80

Legierter Stahl

Zugfestigkeit/Härte	400-800 N/mm ²
V _c (m/min) Schlichten	185
V _c (m/min) Schruppen	170