

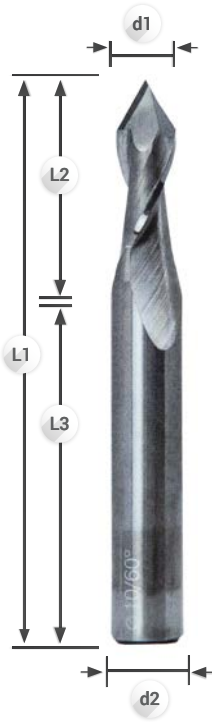


VHM Multifunktionsfräser

	Artikel	Bezeichnung	Typ/DIN	Spiralwinkel	Seite
	PS506	VHM Multifunktionswerkzeug, 60°	Typ N		2
	PS507	VHM Multifunktionswerkzeug, 90°	Typ N		3



d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	Zähne	unbeschichtet		Bohren & Senken mm/Z	V-Nut-Fräsen mm/Z	Fasen/Fräsen/ Zirkularfräsen
					Art.-Nr.	€/Stk.			
3,0	4	6	50	2	PS506030	43,64 €	0,045 - 0,050	0,004 - 0,008	0,006 - 0,010
4,0	5	8	50	2	PS506040	45,91 €	0,050 - 0,070	0,005 - 0,010	0,008 - 0,012
5,0	6	10	50	2	PS506050	48,12 €	0,060 - 0,080	0,006 - 0,012	0,009 - 0,012
6,0	8	12	60	2	PS506060	58,97 €	0,070 - 0,090	0,007 - 0,015	0,013 - 0,012
8,0	10	16	70	2	PS506080	82,57 €	0,090 - 0,150	0,009 - 0,020	0,020 - 0,030
10,0	12	18	90	2	PS506100	106,22 €	0,110 - 0,190	0,010 - 0,025	0,025 - 0,035
12,0	12	20	90	2	PS506120	102,52 €	0,160 - 0,200	0,013 - 0,033	0,036 - 0,050
16,0	16	26	92	2	PS506160	148,86 €	0,200 - 0,270	0,018 - 0,045	0,045 - 0,053
20,0	20	32	100	2	PS506200	256,73 €	0,250 - 0,350	0,027 - 0,056	0,060 - 0,070

PS506

VHM - Multifunktionswerkzeug 60°

- VHM**
- TYP N**
- ZÄHNE 2**
- werks-norm**
- 6535 HA Schaft**
- 60°**

- VHM-Multifunktionswerkzeug, 60°, kurze Ausführung
- Universelles Werkzeug zum Anbohren, Anfasen, Entgraten und Bohren

Sonder-/Titanlegierungen	
Zugfestigkeit/Härte	850-1200 N/mm ²
V _c (m/min)	50

Aluminium	
Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min)	200

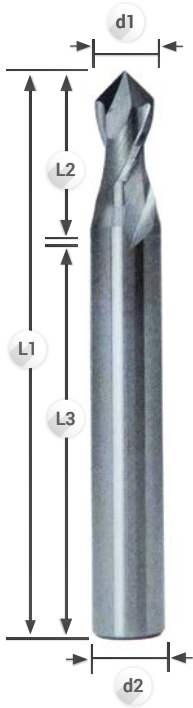
Gusseisen (GGG,GT)	
Zugfestigkeit/Härte	< 300 HB
V _c (m/min)	120

Rostfreie Stähle	
Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
V _c (m/min)	70

Legierte Einsatzstähle	
Zugfestigkeit/Härte	1000-1200 N/mm ²
V _c (m/min)	100

Automatenstähle	
Zugfestigkeit/Härte	850-1000 N/mm ²
V _c (m/min)	100

Allgemeine Baustähle	
Zugfestigkeit/Härte	500-850 N/mm ²
V _c (m/min)	150



d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	Zähne	unbeschichtet		Bohren & Senken	V-Nut-Fräsen	Fasen/Fräsen/ Zirkularfräsen
					Art.-Nr.	€/Stk.	mm/Z	mm/Z	
3,0	4	6	50	2	PSS07030	43,64 €	0,045 - 0,050	0,004 - 0,008	0,006 - 0,010
4,0	5	8	50	2	PSS07040	45,91 €	0,050 - 0,070	0,005 - 0,010	0,008 - 0,012
5,0	6	10	50	2	PSS07050	48,12 €	0,060 - 0,080	0,006 - 0,012	0,009 - 0,012
6,0	8	12	60	2	PSS07060	58,97 €	0,070 - 0,090	0,007 - 0,015	0,013 - 0,012
8,0	10	16	70	2	PSS07080	82,57 €	0,090 - 0,150	0,009 - 0,020	0,020 - 0,030
10,0	12	18	90	2	PSS07100	106,22 €	0,110 - 0,190	0,010 - 0,025	0,025 - 0,035
12,0	12	20	90	2	PSS07120	102,52 €	0,160 - 0,200	0,013 - 0,033	0,036 - 0,050
16,0	16	26	92	2	PSS07160	148,86 €	0,200 - 0,270	0,018 - 0,045	0,045 - 0,053
20,0	20	32	100	2	PSS07200	256,73 €	0,250 - 0,350	0,027 - 0,056	0,060 - 0,070

PS507

VHM - Multifunktionswerkzeug 90°

VHM

TYP
N

ZÄHNE
2

werks-
norm

6535
HA
Schaft

90°

- VHM-Multifunktionswerkzeug, 90°, kurze Ausführung
- Universelles Werkzeug zum Anbohren, Anfasen, Entgraten und Bohren

Sonder-/Titanlegierungen

Zugfestigkeit/Härte	850-1200 N/mm ²
V _c (m/min)	50

Aluminium

Zugfestigkeit/Härte	< 600 N/mm ²
V _c (m/min)	200

Gusseisen (GGG,GT)

Zugfestigkeit/Härte	< 300 HB
V _c (m/min)	120

Rostfreie Stähle

Zugfestigkeit/Härte	< 850 N/mm ²
V _c (m/min)	70

Legierte Einsatzstähle

Zugfestigkeit/Härte	1000-1200 N/mm ²
V _c (m/min)	100

Automatenstähle

Zugfestigkeit/Härte	850-1000 N/mm ²
V _c (m/min)	100

Allgemeine Baustähle

Zugfestigkeit/Härte	500-850 N/mm ²
V _c (m/min)	150